



Master-Tube TPEE

Modifizierter Schlauch mit hoher mechanischer Festigkeit und guter Flexibilität

Produktdetails

Konstruktion / Werkstoff

- Ausführung der Wandung: aus hochabriebfestem Werkstoff gefertigt, gefertigt aus einem Werkstoff, der unempfindlich ist gegenüber Spannungsrisskorrosion, gefertigt aus einem Werkstoff mit hoher Schlagzähigkeit

Eigenschaften

- chemische Eigenschaften: gute Beständigkeit gegenüber Öl, gute UV-Beständigkeit, halogenfrei, weichmacherfrei, gute Beständigkeit gegenüber Fetten, frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS)
- physikalische Eigenschaften: gutes Dämpfungsverhalten
- Farbe: natur

Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: -40 - 120 °C

Lieferinformation

- Auslieferung, Art der Fertigung: Innendurchmesser: 2,0 - 11,0 mm, Außendurchmesser: 4,0 - 14,0 mm

Einsatzgebiete

- Einsatzgebiete: Automotive, Anlagen- & Maschinenbau, Robotik & Automatisierung, Industrie, Schüttgut & Bau, See & Bahnverkehr, Förder-, Hebe- & Zuführtechnik, Fahrzeugbau, Metall & Werkzeugbau

Individualisierungsoptionen

- optionale Artikel Modifikation (auf Anfrage): andere Farben, Spiralisierte Ausführung, Formschlauch, Rollenware, Abschnittsware

Liefervarianten

Erhältlich in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit kundenspezifischem Aufdruck.

Persönliche Beratung

Wir beraten Sie gerne
telefonisch:
+49 209 97077-112

Produktanfragen über
[masterflex.de](https://www.masterflex.de)

Anschrift Zentrale

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45981 Gelsenkirchen

