



Master-Tube TPE

Modifizierter Schlauch auf thermoplastischer Elastomerbasis, temperaturbeständig und flammenwidrig

Produktdetails

Konstruktion / Werkstoff

- Ausführung der Wandung: gefertigt aus einem Werkstoff, der unempfindlich ist gegenüber Spannungsrissskorrosion, gefertigt aus einem Werkstoff mit elastischen Eigenschaften
- Spezifikationen der Wandung: Flammwidrigkeit geprüft nach UL 94 V2 - V0, Werkstoff entspricht der lebensmittelrechtlichen Bestimmung FDA 21 CFR § 177.2600

Eigenschaften

- chemische Eigenschaften: gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien, gute Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln, gute UV-Beständigkeit, halogenfrei, hydrolyseresistent, weichmacherfrei, gute Beständigkeit gegenüber Fetten, frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS)
- mechanische Eigenschaften: kleiner Biegeradius, knickbeständig
- physikalische Eigenschaften: kälteflexibel, gutes Dämpfungsverhalten, geringe Wasseraufnahme
- Farbe: natur

Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: -40 - 125 °C

Lieferinformation

- Auslieferung, Art der Fertigung: Innendurchmesser: 2,0 - 30,0 mm, Außendurchmesser: 4,0 - 35,0 mm

Einsatzgebiete

- Einsatzgebiete: Agrar, Automotive, Anlagen- & Maschinenbau, Robotik & Automatisierung, Industrie, Luft- und Raumfahrttechnik, Schüttgut & Bau, See & Bahnverkehr, Chemie, Oberflächentechnik, Lebensmittel & Pharma, Kunststoff, Förder-, Hebe- & Zuführtechnik, Textil, Druck & Papier, Fahrzeugbau, Metall & Werkzeugbau

Individualisierungsoptionen

- optionale Artikel Modifikation (auf Anfrage): bedruckbar, Rollenware, Abschnittsware

Liefervarianten

Erhältlich in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit kundenspezifischem Aufdruck.

Persönliche Beratung

Wir beraten Sie gerne
telefonisch:
+49 209 97077-112

Produktanfragen über
[masterflex.de](https://www.masterflex.de)

Anschrift Zentrale

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45981 Gelsenkirchen

