



Master-Tube PP

Polypropylenschlauch, chemikalienbeständig und lebensmittelecht nach FDA21 CFR 177.250

Produktdetails

Konstruktion / Werkstoff

- Ausführung der Wandung: aus hochabriebfestem Werkstoff gefertigt, gefertigt aus einem Werkstoff, der unempfindlich ist gegenüber Spannungsrisskorrosion
- Spezifikationen der Wandung: zugelassen für den direkten Lebensmittelkontakt gemäß EU-Richtlinie 1935/2004, 10/2011 und ihren jüngsten Änderungsrichtlinien, Werkstoff entspricht der lebensmittelrechtlichen Bestimmung FDA 21 CFR § 177.2600

Eigenschaften

- Spezifikationen des Produktes: mit kalibrierten Außendurchmesser gefertigt
- chemische Eigenschaften: gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien, gute Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln, gute Beständigkeit gegenüber Öl, gute UV-Beständigkeit, halogenfrei, hydrolyseresistent, mikrobebenresistent, weichmacherfrei, gute Beständigkeit gegenüber Fetten, frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS)
- mechanische Eigenschaften: hohe Oberflächenhärte
- physikalische Eigenschaften: geringe Wasseraufnahme
- Farbe: natur

Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: -25 - 90 °C

Lieferinformation

- Auslieferung, Art der Fertigung: Innendurchmesser: 2,0 - 19,0 mm, Außendurchmesser: 3,5 - 23,0 mm

Einsatzgebiete

- Einsatzgebiete: Agrar, Automotive, Anlagen- & Maschinenbau, Robotik & Automatisierung, Industrie, Luft- und Raumfahrttechnik, Schüttgut & Bau, See & Bahnverkehr, Chemie, Oberflächentechnik, Lebensmittel &

Pharma, Kunststoff, Förder-, Hebe- & Zuführtechnik, Textil, Druck & Papier, Fahrzeugbau, Metall & Werkzeugbau

Individualisierungsoptionen

- optionale Artikel Modifikation (auf Anfrage): Formschlauch, Rollenware, Abschnittsware

Liefervarianten

Erhältlich in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit kundenspezifischem Aufdruck.

Persönliche Beratung

Wir beraten Sie gerne
telefonisch:
+49 209 97077-112

Produktanfragen über
masterflex.de

Anschrift Zentrale

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45981 Gelsenkirchen

