



Master-Tube PA-E

Polyamidschlauch mit Elastomeranteilen

Produktdetails

Konstruktion / Werkstoff

- Ausführung der Wandung: aus hochabriebfestem Werkstoff gefertigt, gefertigt aus einem Werkstoff, der unempfindlich ist gegenüber Spannungsrisskorrosion, gefertigt aus einem Werkstoff mit hoher Schlagzähigkeit

Eigenschaften

- Spezifikationen des Produktes: mit kalibrierten Außendurchmesser gefertigt
- chemische Eigenschaften: gute Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln, gute Beständigkeit gegenüber Öl, gute UV-Beständigkeit, halogenfrei, hydrolyseresistent, weichmacherfrei, frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS)
- physikalische Eigenschaften: kälteflexibel

Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: -40 - 85 °C

Lieferinformation

- Auslieferung, Art der Fertigung: Innendurchmesser: 2,0 - 9,0 mm, Außendurchmesser: 4,0 - 12,0 mm

Einsatzgebiete

- Einsatzgebiete: Agrar, Automotive, Anlagen- & Maschinenbau, Robotik & Automatisierung, Industrie, Halbleiterindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik, Schüttgut & Bau, See & Bahnverkehr, Chemie, Oberflächentechnik, Lebensmittel & Pharma, Entsorgungs- & Reinigungstechnik, Kunststoff, Förder-, Hebe- & Zuführtechnik, Textil, Druck & Papier, Fahrzeugbau, Metall & Werkzeugbau

Individualisierungsoptionen

- optionale Artikel Modifikation (auf Anfrage): andere Farben, bedruckbar, Mehrfachschlauch, Spiralisierte Ausführung, Formschlauch, Rollenware, Abschnittware

Liefervarianten

Erhältlich in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit kundenspezifischem Aufdruck.

Persönliche Beratung

Wir beraten Sie gerne
telefonisch:
+49 209 97077-112

Produktanfragen über
masterflex.de

Anschrift Zentrale

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45981 Gelsenkirchen

